

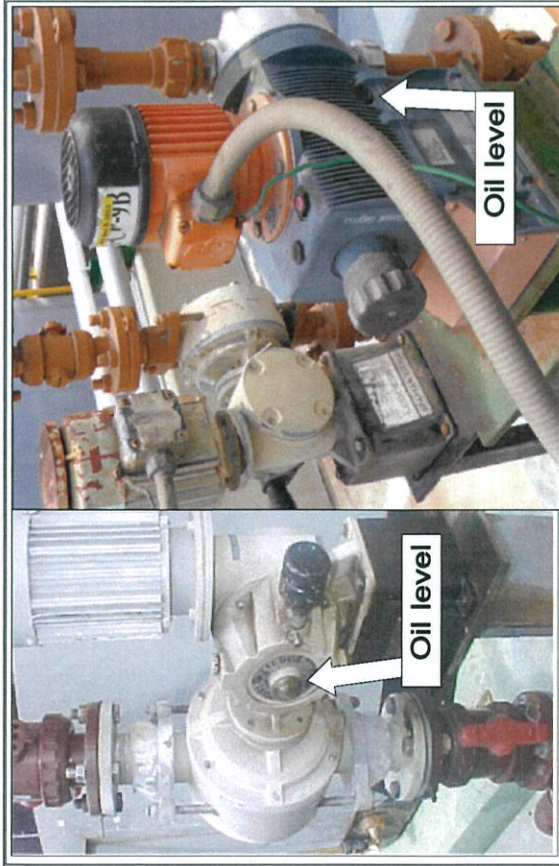
ประติมากรรม

	<p>ปกติ</p>
	<p>ผิดปกติ</p>
	<p>อันตราย</p>

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา
ACPU00	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	
	1. Gear Box.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงสั่นสะเทือน	สายตา/สัมผัส	*ประสบการณ์*	Run
	2. จุดข้อต่อต่างๆ	การรั่วซึมสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	
	3. โครจ, ตัว Pump	การกัดกร่อนของเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	Run/Stop
	4. สารหล่อลื่น (Oil level)	สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใส ไม่ขุ่น	Run/Stop
		การรั่วซึมของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
		ระดับน้ำมัน	ดูด้วยตา	อยู่ที่ระดับ L ขึ้นไป	Run/Stop
	5. น็อต (Nut & Bolt)	การคลายตัวของ Bolt	สายตา	รอก Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop
ผู้ตรวจเช็ค 1					
ผู้ตรวจเช็ค 2					
ผู้ตรวจเช็ค 3					



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)



Check Sheet Water Treatment System	
Type Machine : Mitering Pump (Diaphramp)	
ประวัติงานซ่อม	
*ซ่อมตัว PRP เปลี่ยน 266 เด็ด	

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เครื่องหมาย	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
A-CP-6A	อุณหภูมิใบรบบอากาศ	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	27	28	29
	1. Gear Box.	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	เสียงในถังผิดปกติ	Run	01	02	03
	2. จุดเชื่อมต่อต่างๆ	แรงสั่นสะเทือน	ฟัง	*ประสบการณ์*	Run	04	05	06
	3. โครงตัว Pump	การรั่วซึมสารเคมี	สายตา/สัมผัส	ไม่มีการรั่วซึม	Run	14	15	16
	4. สารหล่อลื่น (Oil level)	การกัดกร่อนของเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	Run/Stop	24	25	26
		สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใส ไม่ขุ่น	Run/Stop	34	35	36
		การรั่วซึมของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	44	45	46
		ระดับน้ำมัน	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับขึ้น ไป	Run/Stop	54	55	56
		การคลายตัวของ Bolt	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	64	65	66
			สายตา		Run/Stop	74	75	76
ผู้ตรวจเช็ค 1								
ผู้ตรวจเช็ค 2								
ผู้ตรวจเช็ค 3								



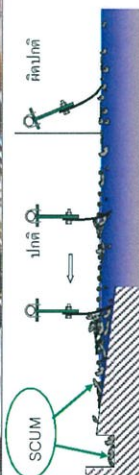
### Type Machine: Mitering Pump (Diaphramp)

ประวัติงานซ่อม

						
<p>ปท</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>
<p>ปท</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>	<p>ผิด</p>

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ
ACP60	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	
	1. Gear Box.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(60°C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run
	2. จุดข้อต่อต่างๆ	แรงสั่นสะเทือน	สายตา/สัมผัส	*ประสาทการสัมผัส	Run
	3. โคร่งตัว Pump	การรั่วซึมสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
	4. สารหล่อลื่น(Oil level)	การรั่วซึมของนมคอมมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการเกิดคร่อม	Run/Stop
		สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใส ไม่ขุ่น	Run/Stop
		การรั่วซึมของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
		ระดับน้ำมัน	ดูด้วยตา	อยู่ที่ระดับ L ขึ้นไป	Run/Stop
	5. น็อต (Nut&Bolt)	การคลายตัวของ Bolt	สายตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop
				ผู้ตรวจเช็ค 1	
				ผู้ตรวจเช็ค 2	
				ผู้ตรวจเช็ค 3	





# Check Sheet Water Treatment System

### Type Machine : SCUM COLLEATOR

บันทึกการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

DATE	REVISION DATE	REVISION
	1	
	2	
	3	

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	เครื่องหมาย
SCUM COLLATOR	ใบ SCUM	การติดตั้งกับตัวน้ำ	มองด้วยตา	ต้องตั้งฉากกับตัวน้ำ	Run/Stop
A.	ล้อ SCUM	การวิ่งหมุนบนราง	มองด้วยตา	ล้อต้องหมุน ไม่ควรมองเห็นช่องว่างตามราง	Run/Stop
	โซ่ใบ SCUM	ความตึง หย่อน	มองด้วยตา	*ประมาณการชม*	Run
	Gear Box.	อุณหภูมิ (Temp.) เสียง แรงสั่นสะเทือน	เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง สายตา/สัมผัส	ไม่เกิน (60° C) เสียงไม่ดังผิดปกติ *ประมาณการชม*	Run
	โซ่เข้าจาก GEAR	ความตึง หย่อน	มองด้วยตา	*ประมาณการชม*	Run
	โครงสร้างทั่วไป	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop

ปกติ

ผิดปกติ

อันตราย




ผู้ตรวจเช็คที่ 1

ผู้ตรวจเช็คที่ 2

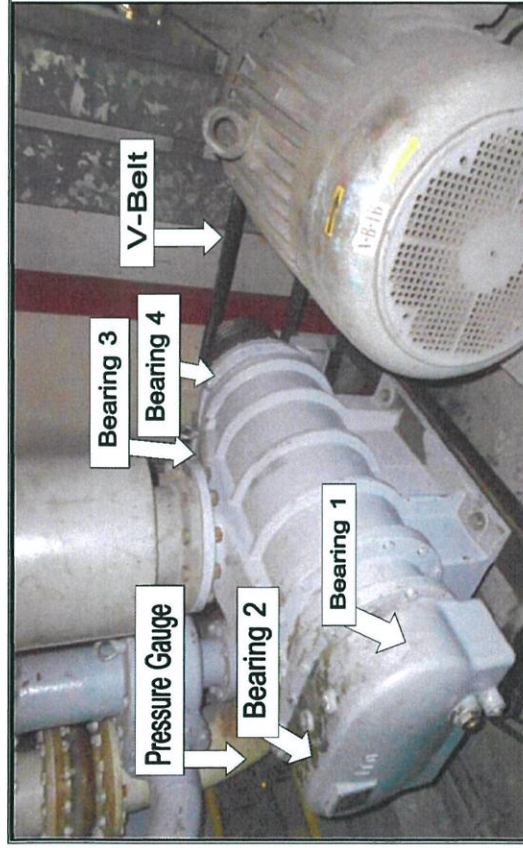
ผู้ตรวจเช็คที่ 3



[illegible]

ผู้ตรวจภาค 1	ผู้ตรวจภาค 2	ผู้ตรวจภาค 3
<div> <div>  <p>ปกติ</p> </div> <div>  <p>ผิดปกติ</p> </div> <div>  <p>อันตราย</p> </div> </div>		





## Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Air Blower

Comment :

DATE 5/12/1998

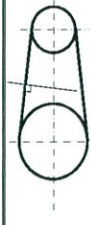
REVISION DATE

2 10/5/2550

3

4

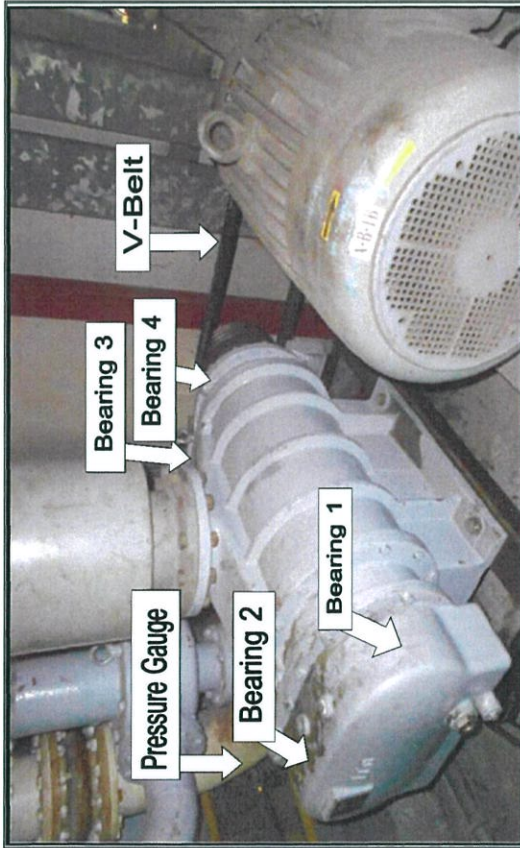
ปกติ ผิดปกติ อื่นๆ



ปกติ ผิดปกติ อื่นๆ

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการตรวจเช็ค	ลักษณะการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เครื่องหมาย
A-B-1A	1. Bearing 1	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	2. Bearing 2	แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	"ประสบการณ์"	Run
		อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	"ประสบการณ์"	Run
	3. Bearing 3	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	"ประสบการณ์"	Run
	4. Bearing 4	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	"ประสบการณ์"	Run
	5. Pressure Gauge	แรงดัน (pressure)	สายตาสัมผัส	< 0.04 MPa	Run
	6. ระดับน้ำมัน	มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop
	7. Rotor Gear Box	มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop
	8. น็อต (Nut/Bolt)	การรั่วของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
	9. สายพาน (V-Belt)	หลวม	สายตาสัมผัส	กด 2 ซม. กดกลับ 7 มม.	Run/Stop
		ความตึง การลื่น	Tension V-Belt		Stop
ใช้กับการตรวจ Air Blower รุ่น A-B-1A/B IRS-200B					
ผู้ตรวจเช็คที่ 1					
ผู้ตรวจเช็คที่ 2					
ผู้ตรวจเช็คที่ 3					





## Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Air Blower

Comment :	DATE	5/12/1998
	REVISION DATE	
	2	10/5/2550
	3	
	4	
	ปกติ	ผิดปกติ
	ดี	อื่น



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการเช็ค
A-B-1B	1. Bearing 1	อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง	ไม่เกิน (°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	2. Bearing 2	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	สายตาสัมผัส เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง	"ประมาณการ" ในเกิน (°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	3. Bearing 3	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	สายตาสัมผัส เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง	"ประมาณการ" ในเกิน (°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	4. Bearing 4	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	สายตาสัมผัส เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง	"ประมาณการ" ในเกิน (°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	5. Pressure Gauge	แรงดัน (pressure)	สายตาสัมผัส	< 0.04 MPa	Run
	6. ระดับน้ำมัน	มาตรฐานระดับน้ำมัน	วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop
	7. Roller Chain Box	การร่อนน้ำมัน	วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop
	8. น็อต (Nuts/Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	ไม่มีการร่อน	Run/Stop
	9. สายพาน (V-Belt)	ความตึง การสีก	สายตาสัมผัส Tension V-Belt	กด 2 ซม. ถอย 7 มม.	Run/Stop

ผู้ตรวจเช็ค 1	
ผู้ตรวจเช็ค 2	
ผู้ตรวจเช็ค 3	

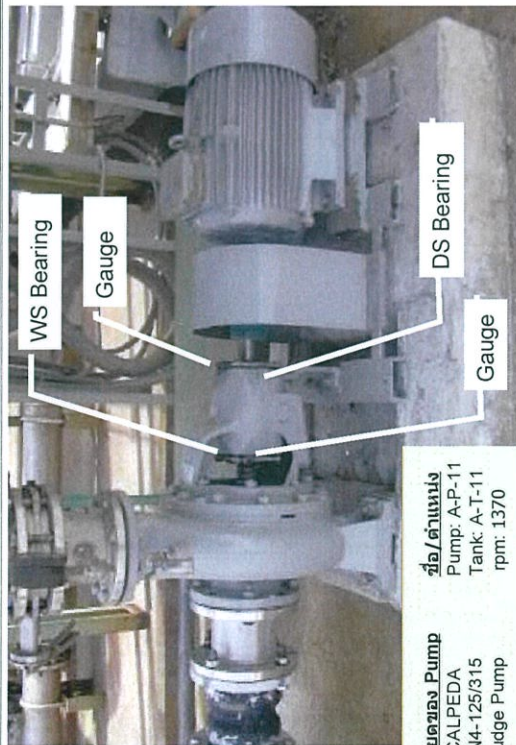


# Check Sheet Water Treatment System

### Type Machine : Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

is square of position and velocity



**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : CALPEDA  
Model : N4-125/315  
Type :Sludge Pump

Type :Sludge Pump	rpm: 1370	Gate			
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เงื่อนไข
A-P-11A	อุปกรณ์บรรจยาสลัด 1. Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.) อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟร (โຈຣີມ ໂປ)	-	Run Run Run
	2. Bearing DS.	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	สายตา/สัมผัส เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟร (โຈຣີມ ໂປ)	ไม่เกิน(70° C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run Run Run
	3.แรงดันขาออก(pressure)	แรงสั่นสะเทือน Pressure Gauge	สายตา/สัมผัส ดูด้วยตา	71.2 bar.	Run Run
	4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak) สนิม / รุ่ยร่อน	ดูด้วยตา	80 นดบวที่ ไม่มีสนิม	Run Run/Stop
	5. โทรริง หัว Pump	สภาพ การรั่วที่ Oil Seal	สายตา ดูด้วยตา	ไม่มีมีการรั่ว ไม่มีมีการรั่วซึม	Run/Stop Run/Stop Run/Stop
	6. หัวข้อจาระบี (nipple)	หวลว	สายตา	รอยMaker ไม่ไปเกิน ไม่ลึกไปนอกกลาง	Run/Stop Run/Stop
	7. จาระบีที่ถลักับลูกปืน	ดู	การสีก / แคลกลาง	ไม่แตก ร้าว เสียหาย	Run/Stop
	8. น็อต (Nut&Bolt)	ความตึง	เครื่องวัด Tension	Stop	Inspector
	9. สายพาน (V-Belt)			G/L	Engineer
Comment	Manager				



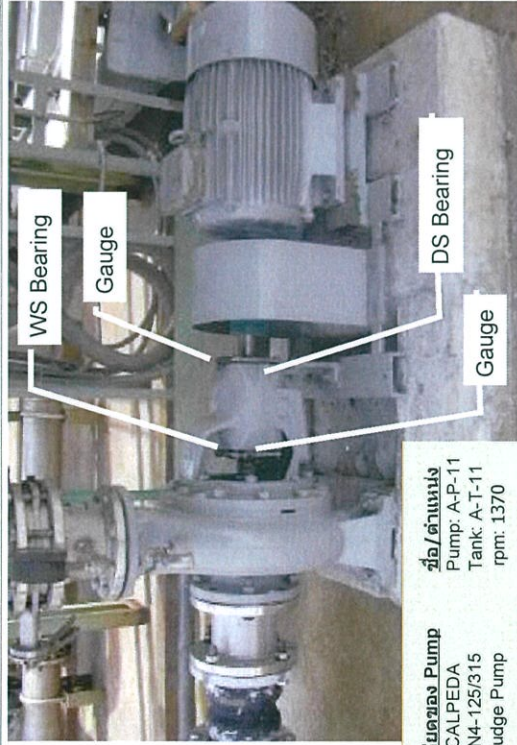
# Check Sheet Water Treatment System

### Type Machine : Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

Don't miss out on this

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ อันตราย



**รายละเอียดของ Pump**  
**Brand :** CALPEDA  
**Model :** N4-125/315  
**Type :** Sludge Pump

**ข้อ/ตำแหน่ง**  
**Pump:** A-P-11  
**Tank:** A-T-11  
**rpm:** 1370

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ระยะเวลา
A-P-11B	อุณหภูมิรอกเกาส 1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.) อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ เครื่องมือวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจซัน ไบ)	- ไม่เกิน(70 °C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	2.Bearing DS.	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	สายตา/สัมผัส เครื่องมือวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจซัน ไบ)	ไม่เกิน(70 °C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	3.แรงดันขาออก(pressure)	แรงสั่นสะเทือน Pressure Gauge	สายตา/สัมผัส ดูด้วยตา	>1.2 bar.	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 หยดนาที	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	5. โครงสร้าง Pump	สนิม / รุ่ยร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	6. หัวฉีดจะระเบิด(nipple)	สภาพ	สายตา	ไม่มีการรั่วซึม	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	7. จาระบีที่เคลือบถูกเป็น	การรั่วที่Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
	9. สายพาน (V-Belt)	คู	การสังเกตกลาง	ไม่สึก/ไม่แตกกลาง	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
		ความตึง	เครื่องมือวัด Tension	ไม่ต่ำกว่าเขียนหา	04 01 08 26 23 13 12 22 29 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
Comment:				Inspector	
				G/L	
				Engineer	
				Manager	



ใบตรวจสอบเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)



รายละเอียดของ Pump  
Brand : Funikawa  
Model : SPN-80FC  
Type : Sludge Pump  
rpm : 1370

**Check Sheet Water Treatment System**

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

\* 11/10/2564 15:00 น. ตรวจสอบ วิศวกร ปรากฏว่า Pump ใช้งานปกติ  
และ 11/10/2564 15:00 น.

\* 08/09/2564 15:00 น. ตรวจสอบ วิศวกร ปรากฏว่า Pump ใช้งานปกติ  
และ 08/09/2564 15:00 น.

\* 08/09/2564 15:00 น. ตรวจสอบ วิศวกร ปรากฏว่า Pump ใช้งานปกติ  
และ 08/09/2564 15:00 น.

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เชิงขณะ	04	01	08	26	27	14	26	28	13	12	26	29	2	3
A-P-05A	อุณหภูมิใบรอกเกส	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	1. Bearing WS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	3. แรงดันใบรอกเกส (pressure)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	4. น้ำหล่อลื่น (oil)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	5. ไขมัน (oil)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	6. สารหล่อลื่น (oil level)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	7. การรั่วซึม (oil leak)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	8. น็อต (Nut & Bolt)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	9. สายพาน (V-Belt)	แรงดัน (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46

Comment

Inspector

G/L

Engineer

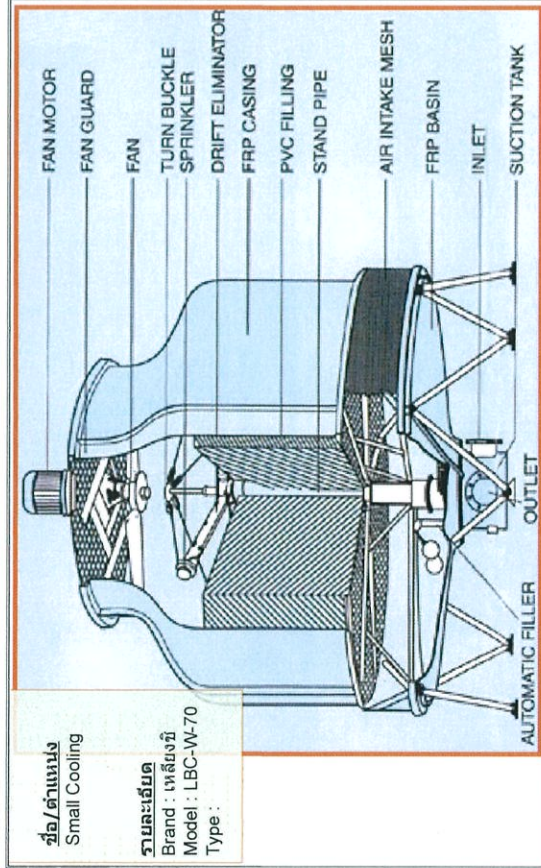
Manager







ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

UT RUN ช่าง Temp 40-50 m/h

☆ ปกติ    ● ผิดปกติ    ✕ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา
1. Fan Motor Gear	อุณหภูมิ (Temp.)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run
2. Turn buckle sprinkler	เสียง	แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจจับไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
3. แรงดันน้ำเข้า (pressure)	การหมุนตัว	การหมุนตัว	ดูด้วยตา	เดินเรียบ	Run
4. Filling	น้ำรั่ว (water leak)	น้ำรั่ว (water leak)	ดูด้วยตา	น้ำไม่ท้อ	Run
5. FRP CASING	สลึงที่ติดตั้งทุกเส้น	สลึงที่ติดตั้งทุกเส้น	ดูด้วยตา	ความตึง	Run
6. ฐานโครงสร้างและบันได	Pressure Gauge	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	..... bar.	Run
7. ท่อน้ำเข้า	ไหล (Flow water)	ไหล (Flow water)	ดูด้วยตา	ไม่หยุด	Run
8. ท่อน้ำออก	สุญญากาศและความสะอาด	สุญญากาศและความสะอาด	ดูด้วยตา	ไม่หยุด	Run/Stop
	น็อต (Nut&Bolt)	น็อต (Nut&Bolt)	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop
	สนิม / ผุกร่อน	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop
	อุณหภูมิ น้ำเข้า	อุณหภูมิ น้ำเข้า	เครื่องวัดอุณหภูมิ	> 40 °C	Run
	อุณหภูมิ น้ำออก	อุณหภูมิ น้ำออก	เครื่องวัดอุณหภูมิ	< อุณหภูมิ น้ำเข้า	Run

Comment	Inspector
	G/L
	Engineer
	Manager

40-50 m/h



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)

WS Bearing

Gauge

DS Bearing

Gauge

รายละเอียดของ Pump

Brand : CALPEDA

Model : N4-125/315

Type : Sludge Pump

ชื่อ/ตำแหน่ง

Pump: A-11

Tank: A-11

rpm: 1370

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

ปั๊ม ระบบบำบัดน้ำเสีย

เครื่องจักร A-11

ปั๊ม ระบบบำบัดน้ำเสีย

เครื่องจักร A-11

ปั๊ม ระบบบำบัดน้ำเสีย

เครื่องจักร A-11

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เรียกขณะ	04	01	08	28	29	14	26	27	13	12	22	23	3	3
sludge pump A	1. Bearing WS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	04	01	08	28	29	14	26	27	13	12	22	23	3	3
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
	3. แรงดันขาออก (pressure)	แรงดันสะท้อน	สายวัด/เซ็นเซอร์	80 bar.	Run														
	4. น้ำหล่อลื่น gland packing	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ไม่มีสี	Run														
	5. ไตรังตัว Pump	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสี	Run/Slop														
	6. หัวฉีด (multiple)	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Slop														
	7. การรั่วที่ Oil Seal	การรั่วที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Slop														
	8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Slop														
Comment					Inspector														
					G/L														
					Engineer														
					Manager														

บันทึก

ผิดปกติ

อันตราย



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)

Check Sheet Water Treatment System													
Type Machine : Decantor													
บันทึกผลการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น													
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดปริมาณ	รีซัลท์	14	26	23	13	12	25	29	Comment :
Decantor	บริเวณจุดที่ทำการเช็ค 1. Main Bearing Bowl	อุณหภูมิบริเวณสายพาน เสียง	Tension V-Belt Laser Temperature	กดสายพาน 60mm. อุณหภูมิ 2.5kg ไม่เกิน (70°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	14	26	23	13	12	25	29	
	2. Bearing Scroll Conveyor	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ (Temp.)	สายพาน/สปีด Laser Temperature	*ประมาณค่า* ไม่เกิน (70°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	06	07	08	00	10	11	12	
	3. Lubrication Unit	แรงสั่นสะเทือน มาตรวัดระดับน้ำมัน (Oil Gauge)	สายพาน/สปีด วัดระดับ, ปริมาณของน้ำมัน ดูสีของน้ำมันที่ Oil Level	*ประมาณค่า* ไม่เกิน (70°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	14	26	23	13	12	25	29	
		Pressure Oil Pump Flow ของน้ำมันหล่อลื่น	Oil Pressure ดูที่ Oil Signal	ไม่ขุ่น (Muddy) ก่อนผ่าน Filter : 1-3 kg/cm <sup>3</sup> บดที่อยู่ใน Oil Signal ต้องอยู่ < 60 °C Max. (65 °C Trip)	Run	14	26	23	13	12	25	29	
		อุณหภูมิน้ำมันที่ไหลไป อุณหภูมิน้ำมันที่ไหลเข้า	เทอร์มิสเตอร์ Laser Temperature	< 40 °C Max อุณหภูมิที่ไหลเข้า	Run	14	26	23	13	12	25	29	
	4. V-Belt Main Bearing Bowl	อุณหภูมิที่ไหลออก	Laser Temperature	อุณหภูมิที่ไหลออก > 10 °C	Run	14	26	23	13	12	25	29	
	5. V-Belt Scroll Conveyor	ความเร็วของสายพาน	กดลงไปที่สายพาน 2 kg.	ความเร็วของสายพาน 1.6mm./100mm.	Run	14	26	23	13	12	25	29	
	6. Gear Box	ความเร็วของสายพาน อุณหภูมิ (Temp.)	กดลงไปที่สายพาน 2 kg. ตรวจสอบอุณหภูมิ	ความเร็วของสายพาน 1.6mm./100mm. ไม่เกิน (70°C)	Stop	14	26	23	13	12	25	29	
ผู้ตรวจเช็ค 1					Run	14	26	23	13	12	25	29	
ผู้ตรวจเช็ค 2					Run	14	26	23	13	12	25	29	
ผู้ตรวจเช็ค 3					Run	14	26	23	13	12	25	29	







# Check Sheet Water Treatment System

### Type Machine : Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติดังกล่าวและการแก้ไขเครื่องจักรป้องกัน

[illegible]

						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			
						บันทึก												ผลการตรวจ				บันทึก			



ใบตรวจเช็ค ( จักรระบบน้ำเสียน้ำมันและต่าง (Alkali & Oil Was. water System)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

\* ขนบของ pump 1 ใน 81 4.9 30.4 16.8  
16 Sludge pump 5250.

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ประวัติการเช็ค											
						ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย	04	01	08	26	27	14	26	23	13
AP8B	ดูหมอนใบรยางค์ 1. Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.) อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจซิม โป)	- "ไม่เกิน(70 °C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run Run	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	2. Bearing DS.	แรงสั่นสะเทือน อุณหภูมิ(Temp.) เสียง	สายตา/สัมผัส เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจซิม โป)	"ไม่เกิน(70 °C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run Run	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	3.แรงดันขาออก(pressure)	แรงสั่นสะเทือน Pressure Gauge	สายตา/สัมผัส ดูด้วยตา	2.0 bar.	Run Run	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 นอตมาที่	Run	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	5. โคร่ง,ตัว Pump	สนิม / เศร่อน	ดูด้วยตา	"ไม่มีสนิม	Run/Stop	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	6.หัวดีดจาระบี(nipple)	สภาพ	สายตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	7.จาระบีที่ลิ้นลูกสูบ	การรั่วที่Oil Seal	ดูด้วยตา	"ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/
	8. หัวดีด+Piston	อุณหภูมิ	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	40/	48/	49/	44/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/	43/

Comment

Inspector  
G/L  
Engineer  
Manager



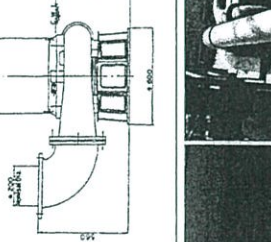
# Check Sheet E-P-1 Pump

### Type Machine : Submersible Pump

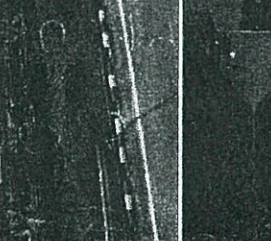
Not Repair	DATE	REVISION DATE	Comment :
* RUN OVER AND OFF ROAD ON RTH ROAD AND OFF ROAD SUMO POND.	1		
	2		
	3		
* 2nd time pump failed due to bad after. 4/20/2017	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย

		
<p>รูปที่ ๑</p>	<p>รูปที่ ๒</p>	<p>รูปที่ ๓</p>

[illegible]



**บ่อดำ E-T-1**



**E-P-1 Pump**

ชื่อเครื่องจักร	ชุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ
<b>E-P-1A</b>	1.เสียงขณะ RUN บ่ม	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
	2.แรงดันขาออก (pressure)	การอ่าน / ดูเกจ	ดูด้วยตา	*ประมาณการ	Run
	3.ท่อด้านขาออก	การรั่ว	ดูด้วยตา	7.1 bar.	Run
	4.โครง, ตัว Pump	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run
	5.กระแส (Amp)	มิเตอร์	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด	Run/Stop
	6.แรงดันไฟฟ้า (Volt)	มิเตอร์	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด	Run
				Amp	Run
				Volt	Run
ผู้ตรวจเช็ค 1					
ผู้ตรวจเช็ค 2					
ผู้ตรวจเช็ค 3					







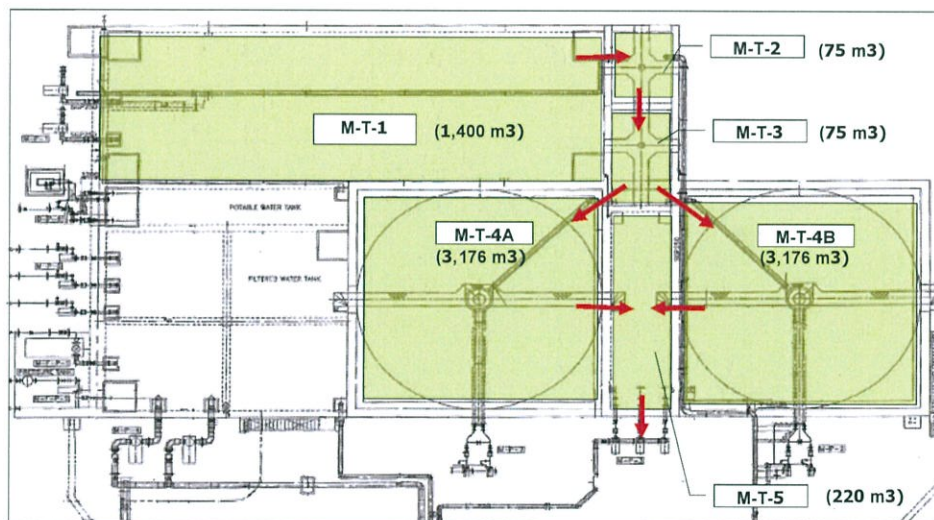
# INSPECTION REPORT

## WATER TREATMENT SYSTEM

### RAW WATER SYSTEM

2566

ระบบน้ำดิบ



MECHANICAL DEPARTMENT , MUG

Tel : 038-685155 to 9 Ext 2228

Fax : 038-685131

santi.h8e.pad@ns-sus.com





รายละเอียดของ Pump

Brand : Ebara

Model : 250X200CENM

Serail no.: RU11596-03

Type :Horizontal Double Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Horizontal Double Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-1A-B**

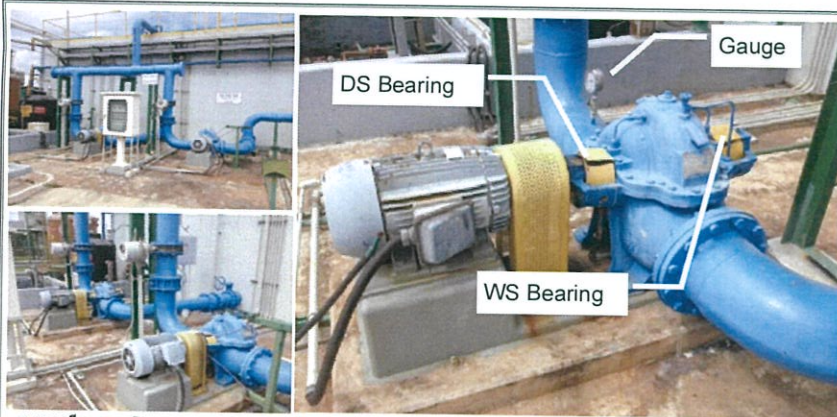
☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

 **อันตราย**

[illegible]





### รายละเอียดของ Pump

Brand : Ebara

Model : 250X200CENM

Serail no. : RU11596-03

Type :Horizontal Double Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Double Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-1A-B**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ


 อันทราย

[illegible]





รายละเอียดของ Pump

Brand : Wilden

Model : P4

Model : F4  
Serial no. :

Type :Horizontal Double Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Air Double Diaphragms Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-2A-B-C**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

✕ อันตราย

[illegible]





Type :Horizontal Double Suction Pump

**Type Machine : Air Double Diaphragms Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-2A-B-C**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☐ อันตราย[illegible]





### รายละเอียดของ Pump

Brand :Wilden

Model : P4

Serail no.:

Type :Horizontal Double Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Air Double Diaphragms Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-2A-B-C**

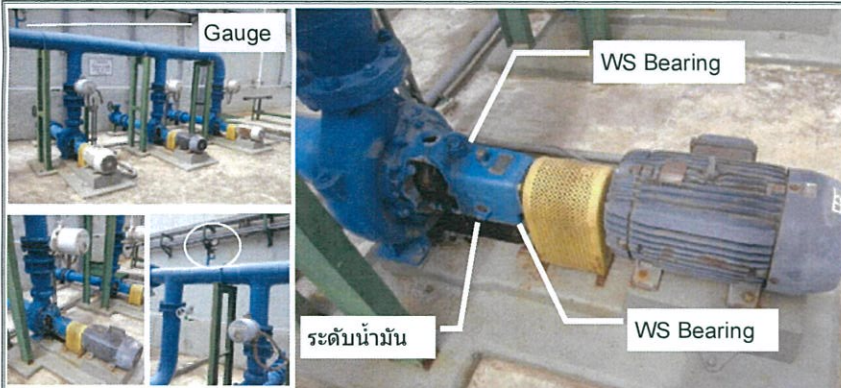
☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 150 IFWM 215 Y  
Serial no. : RU11596-04  
Type :Horizontal Single Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-3A-B-C**

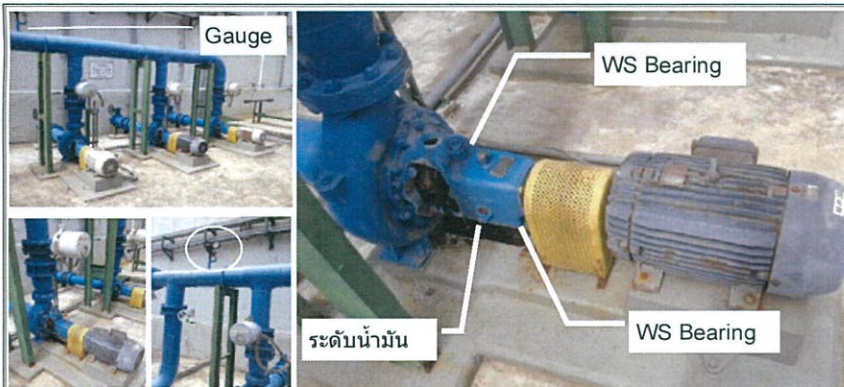
☒ ปกติ

 ผิดปกติ


 อันทราย

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 150 IFWM 215 Y  
Serial no. : RU11596-04  
Type :Horizontal Single Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-3A-B-C**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☐ อันตราย[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
 Brand : Ebara  
 Model : 150 IFWM 215 Y  
 Serial no. : RU11596-04  
 Type :Horizontal Single Suction Pump

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-3A-B-C**

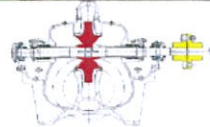
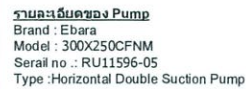
☒ ปกติ

 ผิดปกติ

✕ อันตราย

[illegible]





**Type Machine :** Horizontal Double Suction Pump

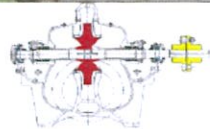
บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-4A-B**

☒ **อันตราย**

[illegible]





**Type Machine : Horizontal Double Suction Pump**

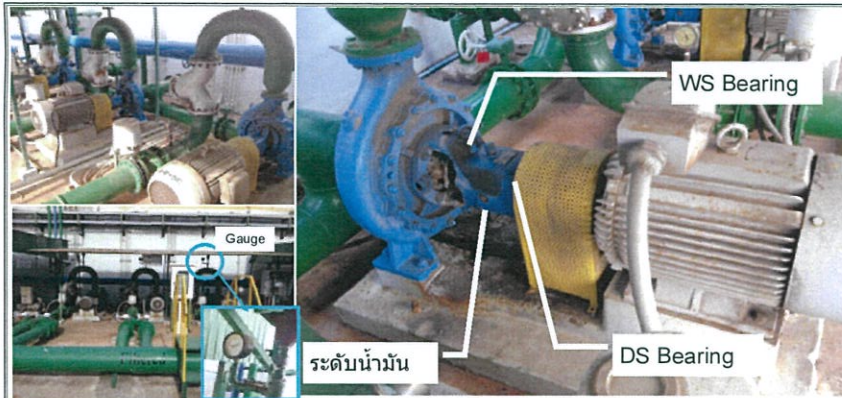
บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-4A-B**


 อันทราย

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 150x100 IFWM  
Serial no. : RU11596-06  
Type : Horizontal Single Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-5A-B-C**

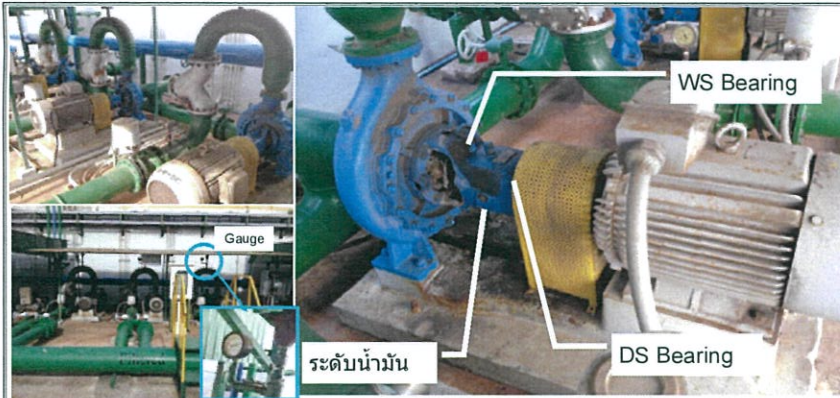
☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 150x100 IFWM  
Serial no. : RU11596-06  
Type : Horizontal Single Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-5A-B-C**

☐ ปกติ      ☒ ผิดปกติ      ☐ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	04	01	08	28	27	14	26	23	13	12	22	29	1	1	1		
						01	02	03	04	06	08	09	08	09	08	09	10	11	12	13	14	15
M-P-5B	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-																		
	1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run	42	41		41	40		41	41	42		41						
		เสียง	ฟัง (โຈຊົມໂບ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
		แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	2.Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run	44	43		44	43		44	46	46		46						
		เสียง	ฟัง (โຈຊົມໂບ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
		แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	>4.0 bar.	Run	4.9	4.9		4.9	4.5		4.9	4.9	4.9		4.9						
	4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด/นาที	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	5. ไครง,ตัว Pump	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	6. ระดับน้ำมัน	ระดับ	ดูด้วยตา	⊖ ว่างในวงกลน	Run/Stop	⊖	⊖		⊖	⊖		⊖	⊖	⊖		⊖		⊖	⊖	⊖		
		สีของน้ำมัน/ การรั่ว	ดูด้วยตา	เหลืองใสไม่ขุ่น/ไม่รั่ว	Run/Stop	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
		การรั่วซึม	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	7. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา	รอยMakerไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
	8. คัปปลิง(Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
		สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตกร้าวเสียหาย	Stop	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
Comment				Inspector		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓						
				G/L		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓				
				Engineer		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓				
				Manager		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓				





**รายละเอียดของ Pump**  
 Brand : Ebara  
 Model : 150x100 IFWM  
 Serial no. : RU11596-06  
 Type : Horizontal Single Suction Pump

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-5A-B-C**

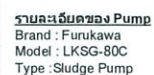
☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☒ อันตราย

[illegible]

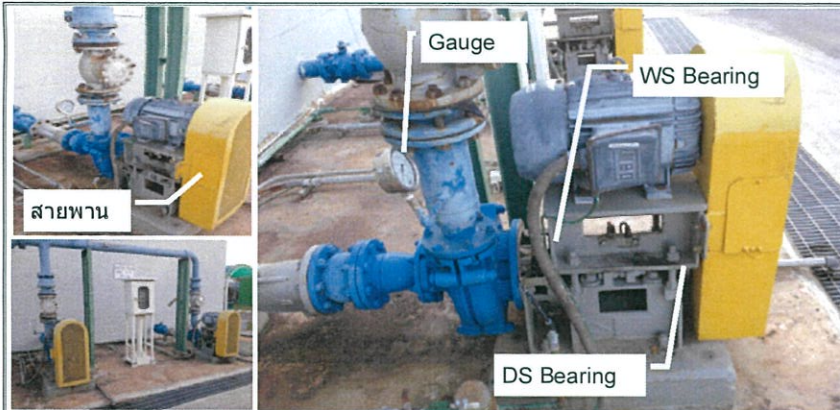




ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-P-6  
Tank: M-T-7  
rpm: 1370

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Furukawa  
Model : LKSG-80C  
Type : Sludge Pump

ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-P-6  
Tank: M-T-7  
rpm: 1370

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-6A-B**

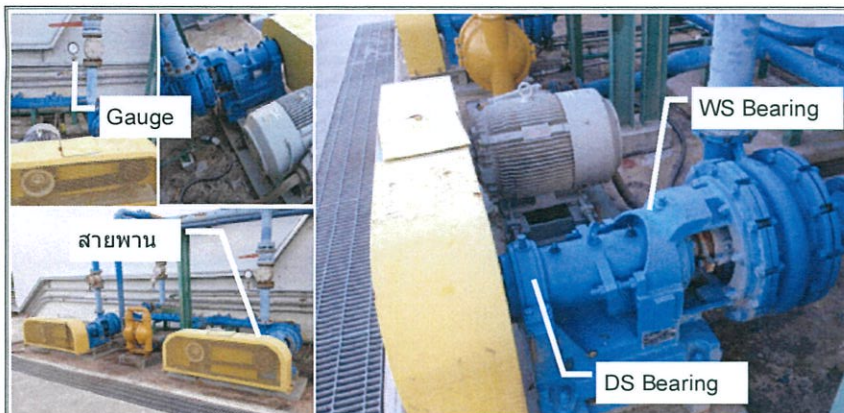
☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

✕ อันตราย

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Furukawa  
Model : SP2H-80C  
Type : Sludge Pump

ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-P-7 A/B  
Tank: M-T-8  
rpm: 1800

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-P-7A-B**

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

[illegible]





ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-P-7 C  
Tank: M-T-8



**Type Machine : Diaphragm Pump**

pump als Bsp. Idealisiert nur, in der Praxis spart man sich Arbeit  
wird in Kombination mit Motor eingesetzt. Das Ergebnis ist  
ganz anders.

M-P-7C

✕ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	04	01	08	26	27	14	26	23	13	12	22	27	ว	ว	ว
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	ลป	ลป	ลป
M-P-7B	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-																
	1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	Run															
		เสียง	ฟัง (ใจซิมโบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run															
		แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run															
		2.Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run
	เสียง	ฟัง (ใจซิมโบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run																
	แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run																
		3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	80 bar.	Run	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by
		4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด/นาที	Run														
		5. ไทรง,ตัว Pump	สนิม / หุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by	Stand by
	6.หัวอัดจระบี(nipple)	สภาพ	สายตา	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop															
	7.จาระบีที่ตลับลูกปืน	การรั่วที่Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop															
	8.น็อต (Nut& Bolt)	หลวม	สายตา	รอยMakerไม่เปลี่ยน	Run/Stop	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	9.กัปป์ง(Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run															
		สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตกร้าว/เสียหาย	Stop															
Comment					Inspector	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
					G/L															
					Engineer															
					Manager															





### รายละเอียดของ Pump

Brand : *prominent*

ชื่อ/ตำแหน่ง

Pump:

Tank:

Model :

Type :

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-CP-1A-B**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

[illegible]





### รายละเอียดของ Pump

Brand : *prominent*

ชื่อ/ตำแหน่ง

Pump:

Tank:

Model :  
Type :

Type .

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-CP-1A-B**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Versa-Matic  
Model : E3AA1R110-OE  
Type : Diaphragm pump

**ชื่อ/ตำแหน่ง**  
Pump: M-CP-2 A, B  
Tank: M-CT-2

## ระดับน้ำมัน

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-CP-2A-B**

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☐ อันตราย[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Versa-Matic  
Model : E3AA1R110-OE  
Type : Diaphragm pump

**ชื่อ/ตำแหน่ง**  
Pump: M-CP-2 A, B  
Tank: M-CT-2

## ระดับน้ำมัน

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

☒ ปกติ

 ผิดปกติ


 อंतरาย

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Versa-Matic  
Model : E3AA1R110-OE  
Type : Diaphragm pump

ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-CP-3 A, B  
Tank: M-CT-3  
Polymer pump

## ระดับน้ำมัน

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

pump RUN 900 STANDBY 1200 RUN.

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☐ อันตราย[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Versa-Matic  
Model : E3AA1R110-OE  
Type : Diaphragm pump

ชื่อ/ตำแหน่ง  
Pump: M-CP-3 A, B  
Tank: M-CT-3  
Polymer pump

## ระดับน้ำมัน

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

รศ.ดร.นพ.ไพโรจน์ เสาน่วม ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาอาหารสัตว์ วปอ.

☒ ปกติ

 ผิดปกติ

☐ อันตราย[illegible]



## ไบตรวจเช็ดเครื่องจักรระบบน้ำดิบ (Raw water)

Computer ▶ me3 (\\$smc) (E) ▶ 00. UT Master Update ▶ 02\_A-8 ▶ 001 Inspection sheet



**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 200X100JNM  
Serial no. : RU11596-12  
Type : Fire Fighting Pump



## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : (Engine) Horizontal Single Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

\* In form SLARD PACKING can am. no. 54005

\* 2019-2020 12th Carnatione Post 266.

- \* Water pump placed pump over ground water level & below water

අනුපාතයන් සෑදීම අපට ප්‍රශ්නයක් ඇති කරයි.

\* ~~nominal~~ pump  $\approx 67\%$  diimbangi 0/10

M-FP-1

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

☒ **อันตราย**

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	04	01	08	20	26	14	28	23	13	04	22	27				
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12				
M-FP-1	อุณหภูมิบรรจกาศ	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	-																
		1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run	48	47	47	46	48	47	46	48	47	46	46	46			
		เสียง	ฟัง (โจซิม โบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2.Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run	62	62	63	63	64	63	61	60	61	60	61	62				
		เสียง	ฟัง (โจซิม โบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		แรงสั่นสะเทือน	Viration meter 9080	< 4.5 mm/s	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	..... bar.	Run	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6			
	4.น้ำหล่อ gland packing	ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด/นาที	Run	✓	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒				
	5. โคร่ง,ตัว Pump	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	6. สารหล่อลื่น(Oil level)	สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใสไม่ขุ่น	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		ระดับน้ำมัน	ดูที่ลวดวัดระดับน้ำมัน	อยู่ที่ระดับL ขึ้นไป	Stop	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖			
	7. น็อต (Nut& Bolt)	หลวม	สายคา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	8. กัปป์ง(Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	9. Filter กรองลม	การอุดตันของฝุ่น	ดูด้วยตา	ไม่มีฝุ่น	Stop																
Comment				Inspector																	
				GL																	
				Engineer																	
				Manager																	



## ไบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำดิบ (Raw water)

Computer ▶ me3 (\\smc) (I:) ▶ 00. UT Master Update ▶ 02\_A-8 ▶ 001\_Inspection sheet



### รายละเอียดของ Pump

Brand : Ebara

Model : 40MS2103M

Serial no.: RU11596-13

Type : Multi-stage Pump (Jocky Pump)

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Multi stage Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-FP-2A-B**

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☒ อันตราย

[illegible]





**รายละเอียดของ Pump**  
Brand : Ebara  
Model : 40MS2103M  
Serail no. : RU11596-13  
Type : Multi-stage Pump (Jockey Pump)

## Check Sheet Water Treatment System

**Type Machine : Multi stage Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

**M-FP-2A-B**

☒ ปกติ      ☒ ผิดปกติ      ☐ อันตราย

[illegible]



# Route Inspection Sheet

Setting : : :  
 Revision : : :  
 Revision : : :  
 Revision : : :

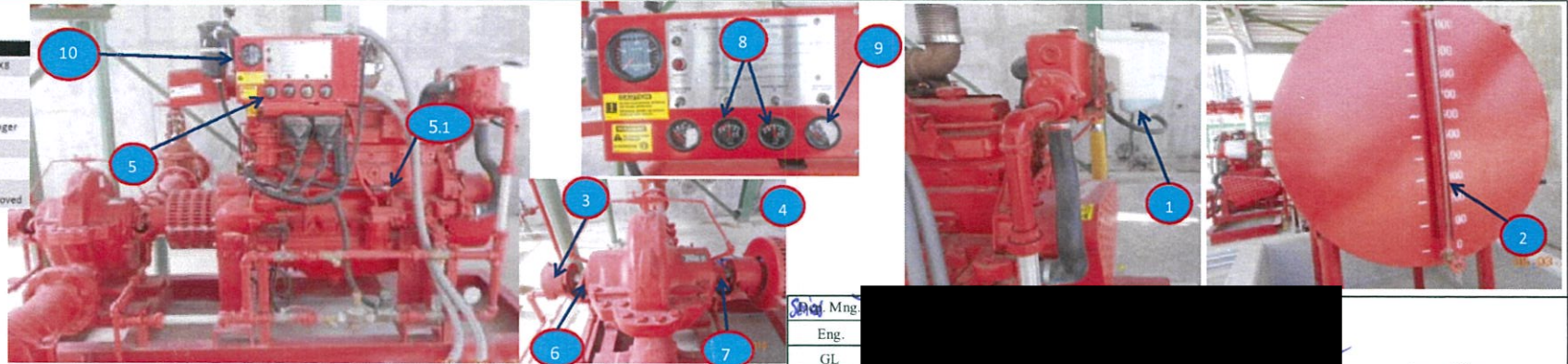
Mechanical Section

Approval	Check by	Check by	Prepared
Div.Mgr.	MUG	GL	

Line Name	NS-SUS - Water threatment	Route No.	
-----------	---------------------------	-----------	--

## Engine Driver

Manufacturer	CLARKE
Model	JU6H-UFADXB
Rated power output	505 HP
Speed	1760 rpm
Cooling system	Heat Exchanger
Fuel consumption	55.3 L/hr.
No. of Cylinders	6
Standard	NFPA 20 & UL/FM Approved



No.	Equipment Name	Inspection Position	Period	Inspection Control Item	Inspection Method	Judgement Criteria Control Value	Inspector	Inspector	Date	Report Column
1	fire hydrant engine pump	1. น้ำหล่อเย็น	1. ระดับน้ำหล่อเย็น	คาบ	อยู่ในระดับ					
	D-PP-01	2. น้ำมันเชื้อเพลิง	2. ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	คาบ	อยู่ในระดับ					
	Plant 1	3. bearing ด้าน N/D	อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C					
			เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ					
			แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ					
	START 110 PSI	4. bearing ด้าน D/E	อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C					
			เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ					
			แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ					
		5. น้ำมันหล่อลื่น	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		อยู่ในระดับ 50 Psi	> 50 Psi RUN				
			ระดับน้ำมันหล่อลื่น		อยู่ในระดับ					
		6. 110 PSI	110 PSI							
		7. 110 PSI	110 PSI							
		7.1 น้ำหล่อ gland packing	การหยดของน้ำ	ดูด้วยตา	มีน้ำหยดลงที่ตลอด 80 หยด / นาที					
		8. แบตเตอรี่ x2	แรงดันไฟฟ้า	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 14 V.					
			น้ำกลั่น	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ					
		9. ความร้อนเครื่อง	ความร้อนเครื่อง	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 80 องศา					
		10. เครื่องยนต์	ความเร็วรอบ	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 28 RPM x 100					



Setting	;	:	:
Revision	;	:	:
Revision	;	:	:
Revision	;	:	:

Approval Div. Mgr.	Check by MUG	Check by GL	Prepared

Equipment Outline Dwg.

Specification : 20m<sup>3</sup> 1.5 kw

Type : Caterpillar gate

Material : CS Epoxy

[illegible]

Report Column

[illegible]



# Route Inspection Sheet

Setting ; : :  
 Revision ; : :  
 Revision ; : :  
 Revision ; : :

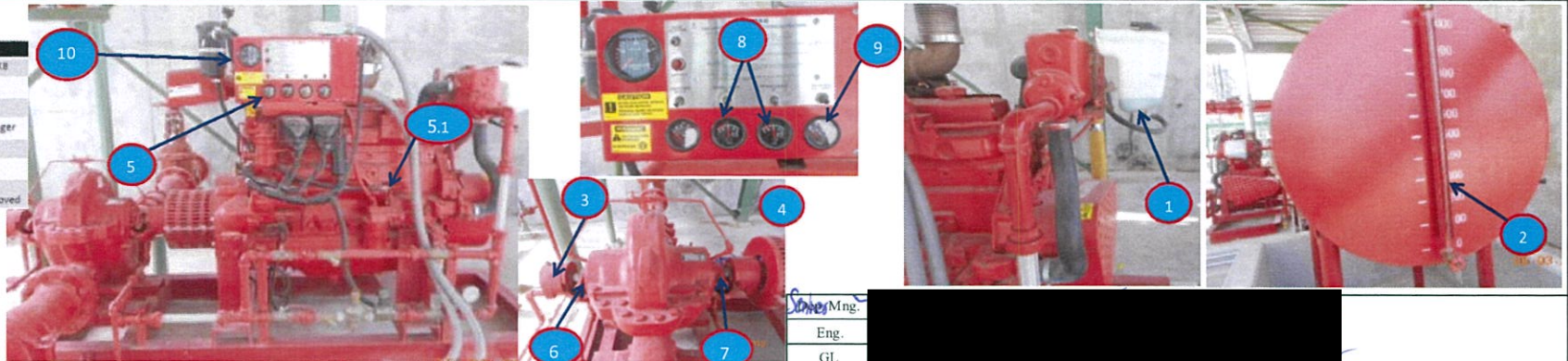
Mechanical Section

Approval	Check by	Check by	Prepared
Div.Mgr.	MUG	GL	

Line Name	NS-SUS - Water threatment	Route No.	
-----------	---------------------------	-----------	--

## Engine Driver

Manufacturer	CLARKE
Model	JU6H-UFADXB
Rated power output	305 HP
Speed	1760 rpm
Cooling system	Heat Exchanger
Fuel consumption	55.3 L/hr.
No. of Cylinders	6
Standard	NFPA 20 & UL/FM Approved



No.	Equipment Name	Inspection Position	Period	Inspection Control Item	Inspection Method	Judgement Criteria Control Value	Inspector	Inspector	Date	Report Column
1	fire hydrant engine pump	1. น้ำหล่อเย็น	1. ระดับน้ำหล่อเย็น	ตา	อยู่ในระดับ					
	(P-PP-02)	2. น้ำมันเชื้อเพลิง	2. ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ตา	อยู่ในระดับ					
	PLANT ①	3. bearing ด้าน N/D	อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C					
	START 110 PSI		เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ					
			แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ					
		4. bearing ด้าน D/E	อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C					
			เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ					
			แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ					
		5. น้ำมันหล่อลื่น	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น PSI		อยู่ในระดับ 50 PSI	700 PSI RUN				
			ระดับน้ำมันหล่อลื่น		อยู่ในระดับ					
		6. แบตเตอรี่น้ำ	น้ำเต็ม - 100%		น้ำเต็ม - 100%					
		7. แบตเตอรี่น้ำ	น้ำเต็ม - 100%		น้ำเต็ม - 100%					
		7.1 น้ำหล่อ gland packing	การหยดของน้ำ	ดูด้วยตา	มีน้ำหยดลงที่ตลอด 80 หยด / นาที					
		8. แบตเตอรี่ x2	แรงดันไฟฟ้า	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 14 V.					
			น้ำกลั่น	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ					
		9. ความร้อนเครื่อง	ความร้อนเครื่อง	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 80 องศา					
		10. เครื่องยนต์	ความเร็วรอบ	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 28 RPM x100	760-1000				

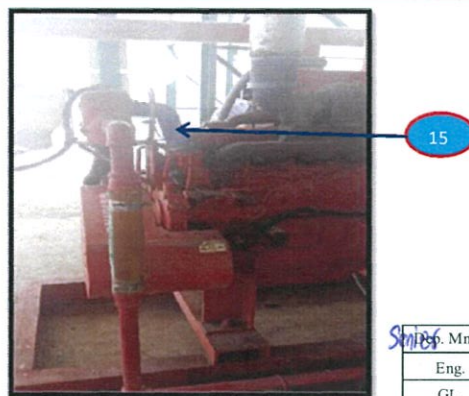
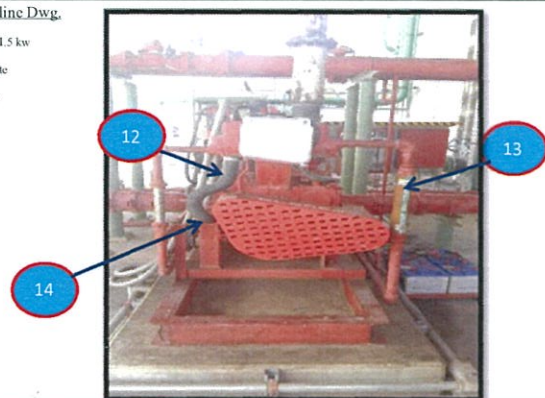


Setting	;	:	:
Revision	;	:	:
Revision	;	:	:
Revision	;	:	:

Approval Div.Mgr.	Check by MUG	Check by GL	Prepared

Line Name	NS-SUS - Water threatment	Route No.		
-----------	---------------------------	-----------	--	--

Material : CS Epoxy



Series Dep. Mng.

Eng.

GL

Inspector

Inspector

Date \_\_\_\_\_

Report Column

[illegible]



# Route Inspection Sheet

Setting ; : :  
Revision ; : :  
Revision ; : :  
Revision ; : :

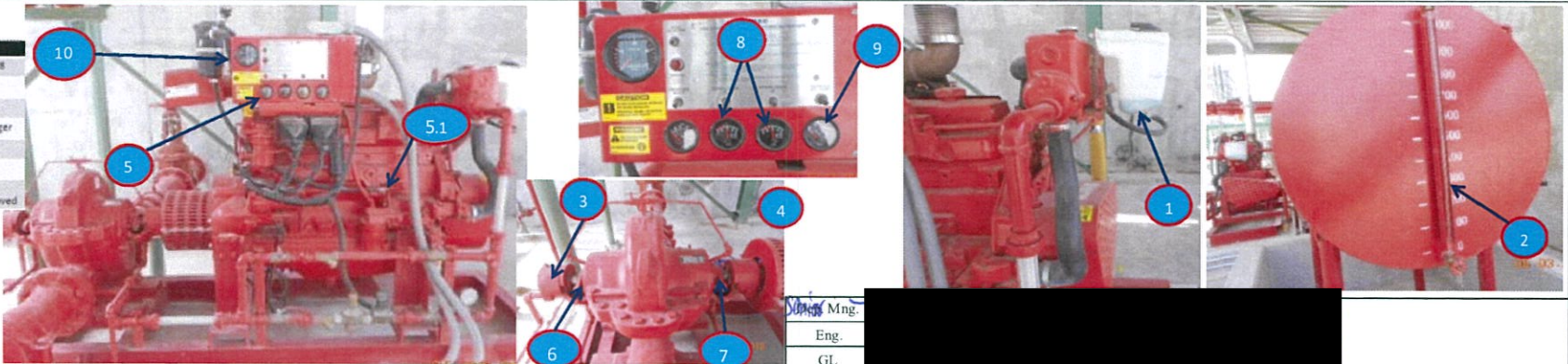
Mechanical Section

Approval	Check by	Check by	Prepared
Div.Mgr.	MUG	GL	

Line Name	NS-SUS - Water threatment	Route No.	
-----------	---------------------------	-----------	--

## Engine Driver

Manufacturer	CLARKS
Model	JUEH-UFADXB
Rated power output	305 HP
Speed	1760 rpm
Cooling system	Heat Exchanger
Fuel consumption	55.3 L/hr
No. of Cylinders	6
Standard	NFPA 20 & UL/FM Approved



No.	Equipment Name	Inspection Position	Period	Inspection Control Item	Inspection Method	Judgement Criteria Control Value	Inspector	Date	Report Column
1	fire hydrant engine pump	1. น้ำหล่อเย็น		1. ระดับน้ำหล่อเย็น	ตา	อยู่ในระดับ		01/01/02	26/06/66
	(D-FP-03)	2. น้ำมันเชื้อเพลิง		2. ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ตา	อยู่ในระดับ		02/01/02	27/06/66
	PLANT ①	3. bearing ด้าน N/D		อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C		03/01/02	28/06/66
				เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		04/01/02	29/06/66
				แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ		05/01/02	30/06/66
	START 135 PSI	4. bearing ด้าน D/E		อุณหภูมิ	Infrared	ไม่เกิน 70 °C		06/01/02	31/06/66
				เสียง	ฟังเสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		07/01/02	01/07/66
				แรงสั่นสะเทือน	สัมผัส	ไม่มีแรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ		08/01/02	02/07/66
		5. น้ำมันหล่อลื่น PSI		แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		อยู่ในระดับ 50 Psi >60 PSI		09/01/02	03/07/66
				ระดับน้ำมันหล่อลื่น		อยู่ในระดับ		10/01/02	04/07/66
		6. แบตเตอรี่		โวลต์-แอมป์	วัดด้วย	โวลต์ - 10.8V		11/01/02	05/07/66
		7. แบตเตอรี่		โวลต์	วัดด้วย	โวลต์ 10.8V		12/01/02	06/07/66
		7.1 น้ำหล่อลื่น gland packing		การหยดของน้ำ	ดูด้วยตา	มีน้ำหยดที่ตลอด 80 หยด / นาที		13/01/02	07/07/66
		8. แบตเตอรี่ x2		แรงดันไฟฟ้า	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 14 V.		14/01/02	08/07/66
				น้ำกลั่น	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ		15/01/02	09/07/66
		9. ความร้อนเครื่อง		ความร้อนเครื่อง	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 80 องศา		16/01/02	10/07/66
		10. เครื่องยนต์		ความเร็วรอบ	ดูด้วยตา	อยู่ในระดับ 28 RPM x100		17/01/02	11/07/66

\* เครื่องยนต์ NO.3 ทำการบำรุงรักษา เช็ด ทำการหล่อ  
น้ำมัน 1 ลิตร และเติมน้ำมัน 1 ลิตร  
วันที่ 17/07/66